



COMUNE DI SORA

Provincia di Frosinone

UFFICIO TRIBUTI

Corso Volsci n. 111 – Tel 0776828610 – 0776828630

email: settoretributi@comune.sora.fr.it Pec: comunesorat@pec.it

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

TARI *UTENZA DOMESTICA*

- NUOVA ISCRIZIONE VARIAZIONE CESSAZIONE

Il sottoscritt _____

Nat a _____ il _____

C.F. _____

Residente in _____ (PR) _____

Via/ piazza _____ n. _____ CAP _____

Email _____

Pec _____

Tel. _____

DICHIARA,

anche ai fini del RAVVEDIMENTO OPEROSO di cui all'art. 13 del D.Lgs. 472/97

Ai sensi dell'art 47 del D.P.R. del 2006, consapevole delle pene stabilite dagli artt. 76 e 77 dello stesso decreto per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la propria responsabilità di

- OCCUPARE
- POSSEDERE (PROPRIETA' - USUFRUTTO – LOCAZIONE - COMODATO)
- CESSARE

A decorrere da (a far data da) _____

L'immobile sito in via _____

di proprietà del Sig. _____

residente in _____ (Prov) _____

Via /Piazza _____ n. _____

CHIEDE che tutte le comunicazioni di codesto Ufficio Tributi vengano inviate al su indicato indirizzo mail ed eventuali avvisi di accertamento in rettifica o d'ufficio al su indicato indirizzo pec.

DATI CATASTALI (Richiesti ai sensi dell'art.1 comma 685 della L.147/2013) E SUPERFICI

(si prega di allegare la piantina catastale)

DESTINAZIONE	MQ	FOGLIO	NUM.	SUB	CATEGORIA
1. ABITAZIONE					
2. BOX/ CANTINA/ GARAGE					

SUBENTRO A (Precedente intestatario dell'utenza) _____

RIDUZIONE richiesta relativa agli immobili su indicati (Barrare la casella che interessa)

- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo: 70%
- Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero: 70%
- Fabbricati rurali ad uso abitativo: 30%
- Nucleo familiare composto da una persona di età superiore a 65 anni, con reddito lordo complessivo di € 8.000,00: 50%
- Nucleo familiare composto solo da due persone di età superiore a 65 anni, con reddito lordo complessivo di € 16.000,00: 50%
- Nucleo familiare il cui reddito complessivo lordo non è superiore ad € 36.151,98 in cui è presente uno o più componenti, con invalidità non inferiore all'80% se di età fino a 64 anni, ovvero, con invalidità di tipo grave (100%), se di età maggiore o uguale a 65 anni:50%
- Utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio la parte organica dei rifiuti solidi urbani mediante l'uso di compostiere messe a disposizione dall'Ente:10%

Ai sensi dell'art. 29 del vigente Regolamento Comunale in materia, qualora si rendano applicabili più riduzioni o agevolazioni, il contribuente può fruirne di una sola scelta, tra quelle più favorevoli.

Per le utenze domestiche che provvedono ad effettuare la raccolta differenziata con il sistema porta a porta è prevista una riduzione del 5% sulla quota variabile della TARI, che non si cumula con le

riduzioni/agevolazioni di cui sopra.

A tal proposito, il sottoscritto dichiara di:

- UTILIZZARE i contenitori consegnati a suo nome dalla Società Ambiente e Salute SRL.

Il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____, di cui non residenti _____, indicati di seguito:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

ULTERIORI COMUNICAZIONI DEL DICHIARANTE

Richiesta recapito cartella di pagamento (da compilare solo se diverso dalla residenza)

Presso _____

Data _____

FIRMA

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000. La presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento di identità valido del sottoscrittore.

NB.

Le dichiarazioni presentate dal contribuente devono contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione: le generalità del contribuente ed il suo codice fiscale, i dati catastali che identificano l'immobile, i dati degli occupanti, l'ubicazione dei locali od aree coperte e scoperte con indicazione del numero civico e dell'interno ove esistente, la superficie tassabile e la destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati, la data di inizio occupazione.

AVVERTENZE

- Se devono essere denunciati locali ubicati in indirizzi diversi, compilare più modelli.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario allegare sempre fotocopia di un documento d'identità in corso di validità **(pena mancato accoglimento della denuncia)**.
- Nel caso di sottoscrizione della denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare anche la delega specifica, allegando copia di un documento di identità in corso di validità del delegante.

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- **NUOVA ISCRIZIONE:** entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla TARI.
- **VARIAZIONE:** entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le modificazioni.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

<ul style="list-style-type: none">• Consegna a mano all'Ufficio Protocollo, dal lunedì al venerdì, dalle ore 8:30 alle ore 13:30 e dalle ore 15:15 alle ore 17:30 del lunedì e giovedì.
<ul style="list-style-type: none">• Spedizione Postale con raccomandata A/R indirizzata all'Ufficio Tributi del Comune di Sora, Corso Volsci 111 03039 SORA (FR)
<ul style="list-style-type: none">• Via Pec: comunesora@pec.it

La superficie da indicare è quella calpestabile, misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale.

Si considerano locali tutti i vani comunque denominati, sia principali che accessori. Se all'interno dell'abitazione di residenza è svolta anche un'attività professionale, indicare i mq dei locali destinati a tale attività.

Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici.

Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.