



COMUNE DI SORA

Provincia di Frosinone

UFFICIO TRIBUTI

Corso Volsci n. 111 – Tel 0776828610 – 0776828630

email: settoretributi@comune.sora.fr.it Pec: comunesor@pec.it

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

TARI *UTENZA DOMESTICA*

- NUOVA ISCRIZIONE VARIAZIONE CESSAZIONE

Il sottoscritt _____

Nat a _____

Residente in _____ (PR) _____

Via/ piazza _____ n. _____ CAP _____

Email _____

Pec _____

Tel. _____

DICHIARA,

anche ai fini del RAVVEDIMENTO OPEROSO di cui all'art. 13 del D.Lgs. 472/97

Ai sensi dell'art 47 del D.P.R. del 2006, consapevole delle pene stabilite dagli artt. 76 e 77 dello stesso decreto per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la propria responsabilità di

- OCCUPARE
- POSSEDERE (PROPRIETA'- USUFRUTTO – LOCAZIONE - COMODATO)
- CESSARE

A decorrere da (a far data da) _____

L'immobile sito in via _____

di proprietà del Sig. _____

residente in _____ (Prov) _____

Via /Piazza _____ n. _____

CHIEDE che tutte le comunicazioni di codesto Ufficio Tributi vengano inviate al su indicato indirizzo mail ed eventuali avvisi di accertamento in rettifica o d'ufficio al su indicato indirizzo pec.

DATI CATASTALI (Richiesti ai sensi dell'art.1 comma 685 della L.147/2013) E SUPERFICI

(si prega di allegare la piantina catastale)

DESTINAZIONE	MQ	FOGLIO	NUM.	SUB	CATEGORIA
1. ABITAZIONE					
2. BOX/ CANTINA/ GARAGE					

SUBENTRO A (Precedente intestatario dell'utenza) _____

RIDUZIONE richiesta relativa agli immobili su indicati (Barrare la casella che interessa)

- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo: 70%
- Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno all'estero: 70%
- Fabbricati rurali ad uso abitativo: 30%
- Nucleo familiare composto da una persona di età superiore a 65 anni, con reddito lordo complessivo di € 8.000,00: 50%
- Nucleo familiare composto solo da due persone di età superiore a 65 anni, con reddito lordo complessivo di € 16.000,00: 50%
- Nucleo familiare il cui reddito complessivo lordo non è superiore ad € 36.151,98 in cui è presente uno o più componenti, con invalidità non inferiore all'80% se di età fino a 64 anni, ovvero, con invalidità di tipo grave (100%), se di età maggiore o uguale a 65 anni:50%
- Utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio la parte organica dei rifiuti solidi urbani mediante l'uso di compostiere messe a disposizione dall'Ente:10%
- (SOLO PER L'ANNO 2020) Utenze domestiche che alla data di presentazione della presente siano in possesso delle condizioni per l'ammissione al BONUS SOCIALE per disagio economico per la forbitura di energia elettrica e/o gas e/o per la fornitura del servizio idrico integrato di cui, rispettivamente, all'art. 12, comma 1, all'art. 13, comma 1 e all'art. 27, comma 1 del TIBEG, all'art. 22, comma 1 e all'art. 23, commi 1, 2 e 3 del TIBEG e all'art. 3 del TIBSI, nel rispetto delle disposizioni ARERA (Deliberazione n.

158/2020/R/RIF): 25% della parte variabile della tariffa.

Ai sensi dell'art. 29 del vigente Regolamento Comunale in materia, qualora si rendano applicabili più riduzioni o agevolazioni, il contribuente può fruirne di una sola scelta, tra quelle più favorevoli.

Per le utenze domestiche che provvedono ad effettuare la raccolta differenziata con il sistema porta a porta è prevista una riduzione del 5% sulla quota variabile della TARI, che non si cumula con le riduzioni/agevolazioni di cui sopra.

A tal proposito, il sottoscritto dichiara di:

- UTILIZZARE i contenitori consegnati a suo nome dalla Società Ambiente e Salute SRL.

Ai fini della riduzione del 25% della parte variabile della tariffa TARI 2020, DICHIARA, ai sensi e per gli effetti del DPR 445/2000 il rispetto della condizione di unicità dell'agevolazione per il proprio nucleo familiare, composto come di seguito indicato:

Cognome e Nome	Codice Fiscale

Il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____, di cui non residenti _____, indicati di seguito:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

ULTERIORI COMUNICAZIONI DEL DICHIARANTE

Richiesta recapito cartella di pagamento (da compilare solo se diverso dalla residenza)

Presso _____

Data _____

FIRMA

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000. La presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica di un documento di identità valido del sottoscrittore.

NB.

Le dichiarazioni presentate dal contribuente devono contenere, a pena di nullità, i dati fondamentali per la conseguente tassazione: le generalità del contribuente ed il suo codice fiscale, i dati catastali che identificano l'immobile, i dati degli occupanti, l'ubicazione dei locali od aree coperte e scoperte con indicazione del numero civico e dell'interno ove esistente, la superficie tassabile e la destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati, la data di inizio occupazione.

AVVERTENZE

- Se devono essere denunciati locali ubicati in indirizzi diversi, compilare più modelli.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario allegare sempre fotocopia di un documento d'identità in corso di validità (**pena mancato accoglimento della denuncia**).
- Nel caso di sottoscrizione della denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare anche la delega specifica, allegando copia di un documento di identità in corso di validità del delegante.

TERMINI PER LA PRESENTAZIONE

- **NUOVA ISCRIZIONE:** entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla TARI.
- **VARIAZIONE:** entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le modificazioni.
- **RICHIESTA RIDUZIONE 25%:** entro e non oltre 31/12/2020

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

<ul style="list-style-type: none">• Consegna a mano all'Ufficio Protocollo, dal lunedì al venerdì, dalle ore 8:30 alle ore 13:30 e dalle ore 15:15 alle ore 17:30 del lunedì e giovedì.
<ul style="list-style-type: none">• Spedizione Postale con raccomandata A/R indirizzata all'Ufficio Tributi del Comune di Sora, Corso Volsci 111 03039 SORA (FR)
<ul style="list-style-type: none">• Via Pec: comunesora@pec.it

La superficie da indicare è quella calpestabile, misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale.

Si considerano locali tutti i vani comunque denominati, sia principali che accessori. Se all'interno dell'abitazione di residenza è svolta anche un'attività professionale, indicare i mq dei locali destinati a tale attività.

Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici.

Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.