



**COMUNE DI SORA**  
**(PROVINCIA DI FROSINONE)**

**IMPOSTA UNICA COMUNALE**

**REGOLAMENTO**  
**DELLA TASSA SUI RIFIUTI**  
**- TARI -**

Approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 24 del 26/09/2014,  
modificato con Deliberazione di C.C. n. 5 del 19/02/2015, n. 14 del 29/02/2016, n. 13  
del 30/03/2017, n. 6 del 29/03/2018, n. 31 del 22/07/2020 e n. 40 del 29/09/2020.

## INDICE

		<b>PAG</b>
<b>Art. 1</b>	<i>Oggetto del regolamento</i>	<b>4</b>
<b>Art. 2</b>	<i>Istituzione della TARI</i>	<b>4</b>
<b>Art. 3</b>	<i>Soggetto attivo</i>	<b>4</b>
<b>Art. 4</b>	<i>Presupposto</i>	<b>4</b>
<b>Art. 5</b>	<i>Soggetti passivi</i>	<b>5</b>
<b>Art. 6</b>	<i>Locali e aree scoperte soggetti al tributo</i>	<b>5</b>
<b>Art. 7</b>	<i>Locali e aree scoperte non soggetti al tributo</i>	<b>6</b>
<b>Art. 8</b>	<i>Determinazione della superficie tassabile</i>	<b>8</b>
<b>Art. 9</b>	<i>Gestione e classificazione dei rifiuti</i>	<b>8</b>
<b>Art. 10</b>	<i>Rifiuti speciali assimilati agli urbani</i>	<b>9</b>
<b>Art. 11</b>	<i>Rifiuti speciali avviati a riciclo</i>	<b>11</b>
<b>Art.11-bis</b>	<i>Riduzioni per le attività sospese a causa dell'emergenza Epidemiologica da Covid-19</i>	<b>12</b>
<b>Art.11-ter</b>	<i>Riduzioni per le utenze non domestiche per donazione di beni non Alimentari</i>	<b>12</b>
<b>Art. 12</b>	<i>Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti</i>	<b>13</b>
<b>Art. 13</b>	<i>Produzione di rifiuti speciali non assimilati</i>	<b>14</b>
<b>Art. 14</b>	<i>Istituzioni scolastiche statali</i>	<b>15</b>
<b>Art. 15</b>	<i>Tariffa del tributo</i>	<b>16</b>
<b>Art. 16</b>	<i>Copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti</i>	<b>16</b>
<b>Art. 17</b>	<i>Determinazione delle tariffe del tributo</i>	<b>16</b>
<b>Art. 18</b>	<i>Piano finanziario</i>	<b>16</b>
<b>Art. 19</b>	<i>Articolazione delle tariffe della TARI</i>	<b>16</b>
<b>Art. 20</b>	<i>Obbligazione tributaria</i>	<b>17</b>
<b>Art. 21</b>	<i>Zone non servite</i>	<b>17</b>
<b>Art. 22</b>	<i>Mancato svolgimento del servizio</i>	<b>18</b>
<b>Art. 23</b>	<i>Determinazione del numero degli occupanti delle utenze domestiche</i>	<b>18</b>
<b>Art. 24</b>	<i>Riduzione per il compostaggio domestico</i>	<b>19</b>
<b>Art. 25</b>	<i>Riduzione per la raccolta differenziata da parte delle utenze</i>	<b>20</b>
<b>Art. 26</b>	<i>Classificazione delle utenze non domestiche</i>	<b>20</b>
<b>Art. 27</b>	<i>Riduzioni tariffarie</i>	<b>21</b>
<b>Art. 28</b>	<i>Altre riduzioni ed esenzioni</i>	<b>21</b>
<b>Art. 29</b>	<i>Cumulo di riduzioni</i>	<b>22</b>
<b>Art. 30</b>	<i>Tributo giornaliero</i>	<b>22</b>
<b>Art. 31</b>	<i>Tributo provinciale</i>	<b>23</b>
<b>Art. 32</b>	<i>Dichiarazione di inizio, variazione e cessazione</i>	<b>23</b>

<b>Art. 33</b>	<i>Riscossione</i>	<b>25</b>
<b>Art. 34</b>	<i>Rimborsi e compensazione</i>	<b>26</b>
<b>Art. 35</b>	<i>Importi minimi</i>	<b>26</b>
<b>Art. 36</b>	<i>Funzionario responsabile</i>	<b>26</b>
<b>Art. 37</b>	<i>Verifiche ed accertamenti</i>	<b>27</b>
<b>Art. 38</b>	<i>Accertamento con adesione</i>	<b>28</b>
<b>Art. 39</b>	<i>Sanzioni ed interessi</i>	<b>28</b>
<b>Art. 40</b>	<i>Riscossione coattiva</i>	<b>29</b>
<b>Art. 41</b>	<i>Trattamento dei dati personali</i>	<b>29</b>
<b>Art. 42</b>	<i>Norma di rinvio</i>	<b>29</b>
<b>Art. 43</b>	<i>Norme transitorie e finali</i>	<b>29</b>

**Art. 1**  
**OGGETTO DEL REGOLAMENTO**

1. Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà prevista dall'art. 52 del D.Lgs. del 15 dicembre 1997, n. 446, disciplina l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), una delle due componenti dell'Imposta Unica Comunale (IUC), riferita ai servizi, in attuazione dell'art. 1, commi 639 e seguenti della L. n. 147/2013.

**Art. 2**  
**ISTITUZIONE DELLA TARI**

1. A decorrere dal 1° gennaio 2014, è istituita, in sostituzione dei precedenti tributi sui rifiuti applicati dal Comune, la Tassa sui rifiuti (TARI), a copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa pubblica dal Comune nell'ambito del proprio territorio, ai sensi della vigente normativa ambientale.
2. Le norme del presente Regolamento sono finalizzate ad assicurare che l'attività amministrativa persegua fini determinati dalla legge, con criteri di economicità, efficacia e di pubblicità e con le procedure previste per i singoli procedimenti.

**ART. 3**  
**SOGGETTO ATTIVO**

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo.

**Art. 4**  
**PRESUPPOSTO**

1. Presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati, identificati dal successivo art. 10.
2. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

3. Il tributo è destinato alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti come individuati dall'articolo 16 del presente regolamento, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori, comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
4. Per utenze domestiche si intendono tutti i locali destinati a civile abitazione, mentre per utenze non domestiche, tutti i restanti locali ed aree soggetti al tributo, tra cui le comunità, le attività agricole e ad esse connesse, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e quelle produttive in genere.

## **Art. 5**

### **SOGGETTI PASSIVI**

1. La tassa è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo i locali o le aree scoperte di cui al presente regolamento, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati agli urbani. In caso di pluralità di possessori o di detentori, essi sono tenuti in solido all'adempimento dell'unica obbligazione tributaria.
2. Nell'ipotesi di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la tassa è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.
3. Per i locali in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile della presentazione della dichiarazione iniziale, di variazione o di cessazione e del versamento della TARI dovuta per i locali e per le aree scoperte di uso comune e per i locali e le aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

## **Art. 6**

### **LOCALI E AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO**

1. Sono soggetti alla tassa tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da almeno tra lati verso l'interno, qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati agli urbani, insistenti interamente o prevalentemente nel territorio del Comune.

2. Per i locali ad uso domestico, si considerano soggetti alla tassa tutti i locali predisposti all'uso, anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli dotati di almeno due utenze attive ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) e, comunque, anche in assenza della condizione suddetta, l'occupazione si presume avvenuta dalla data di acquisizione della residenza anagrafica.
3. Per i locali ad uso non domestico, si considerano soggetti alla tassa tutti i locali predisposti all'uso ove viene svolta un'attività, a prescindere dallo loro regolarità in relazione alle disposizioni di carattere urbanistico, edilizio e catastale.
4. Sono altresì soggette alla tassa tutte le aree scoperte operative, ossia destinate allo svolgimento di attività economiche e produttive, occupate o detenute, a qualsiasi uso adibite, la cui superficie insiste interamente o prevalentemente nel territorio comunale, suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati agli urbani.

### **Art. 7**

#### **LOCALI ED AREE SCOPERTE NON SOGGETTI AL TRIBUTO**

1. Non sono soggetti all'applicazione della TARI i seguenti locali e le seguenti aree scoperte:

a) locali ed aree scoperte non suscettibili di produrre rifiuti urbani, quali ad esempio:

##### Utenze domestiche

- solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi;
- locali stabilmente riservati ad impianti tecnologici, quali vani ascensore, centraline termiche ed elettriche ove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;
- locali privi di almeno una utenza di servizi di rete (acqua, energia elettrica) e con le altre a consumo zero;
- locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori;
- superfici coperte di altezza inferiore a 150 centimetri.

##### Utenze non domestiche

- locali dove si producono in via continuativa e prevalente rifiuti speciali non assimilati agli urbani, a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- locali stabilmente riservati ad impianti tecnologici, quali vani ascensore, centraline termiche ed elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione

e stagionatura senza lavorazione, silos e simili dove non è compatibile o non si abbia di regola la presenza umana;

- aree scoperte destinate all'esercizio dell'agricoltura, selvicoltura, allevamento e le serre a terra;
- aree adibite in via esclusiva al transito dei veicoli destinate all'accesso alla pubblica via ed al movimento veicolare interno;
- aree in abbandono o di cui si possa dimostrare il permanente stato di inutilizzo;
- aree non presidiate o con produzione a ciclo chiuso;
- zone di transito, manovra e parcheggio degli autoveicoli all'interno delle aree degli stabilimenti industriali adibite a magazzini all'aperto;
- aree adibite in via esclusiva all'accesso, transito e manovra dei veicoli nelle stazioni di servizio dei carburanti;
- superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
- edifici in cui è esercitato pubblicamente il culto, limitatamente alla parte di essi ove si svolgono le funzioni religiose;

b) aree scoperte pertinenziali o accessorie di civili abitazioni quali, a titolo di esempio, parcheggi, aree a verde, giardini, corti, lastrici solari, balconi, verande, terrazze e porticati non chiusi o chiudibili su tre lati con strutture fisse;

c) aree comuni condominiali ai sensi dell'art. 1117 del codice civile non detenute o occupate in via esclusiva (es. tetti, scale, portici, vano ascensore, lavanderia, vano impianti tecnologici).

2. Sono altresì escluse, per produzione di rifiuti non conferibili al servizio pubblico:

a) le superfici adibite all'allevamento di animali;

b) le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso, utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;

c) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite a sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti con malattie infettive;

d) le superfici con produzione di rifiuti assimilati agli urbani superiori al limite quantitativo di cui al presente regolamento.

3. Le circostanze di cui al presente articolo devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi, direttamente rilevabili o da idonea documentazione.

**Art. 8**  
**DETERMINAZIONE DELLA SUPERFICIE TASSABILE**

1. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, a decorrere dal primo gennaio dell'anno successivo a quello di emanazione di un apposito provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle Entrate che attesta l'avvenuta completa attuazione delle disposizioni volte a realizzare l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, di cui all'art. 1, comma 647, della Legge 27/12/2013, n. 147, la superficie tassabile sarà determinata, a regime, dall'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal D.P.R. 23/03/1998, n.138. All'atto dell'entrata in vigore del predetto criterio, il Comune provvederà a comunicare ai contribuenti interessati la nuova superficie imponibile.
2. In sede di prima applicazione della TARI, la superficie tassabile per tutti gli immobili soggetti al prelievo è data dalla superficie calpestabile. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della TARES, di cui all'art. 14 del D.L. n. 201/2011 o della TARSU, di cui al D.Lgs. n. 507/1993.
3. La superficie calpestabile dei locali di cui al precedente comma 2 è determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Nella determinazione della predetta superficie non si tiene conto dei locali con altezza inferiore a 1,5 mt, delle rientranze o sporgenze realizzate per motivi estetici che non siano fruibili, dei locali tecnici quali cabine elettriche, vani ascensori, locali contatori ecc. Le scale interne sono considerate solo per la proiezione orizzontale. La superficie dei locali tassabili è desunta dalla planimetria catastale o da altra analoga (ad esempio planimetria sottoscritta da un tecnico abilitato iscritto all'albo professionale), ovvero da misurazione diretta. Per le aree scoperte tassabili la superficie viene determinata sul perimetro interno delle stesse al netto di eventuali costruzioni in esse ricomprese.
4. La misurazione complessiva è arrotondata al metro quadrato per eccesso o per difetto, a seconda che la frazione sia superiore/pari o inferiore al mezzo metro quadrato.

**Art. 9**  
**GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI**

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.

2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.
3. Si definisce “rifiuto”, ai sensi dell’articolo 183, comma 1, lett. a), del D.Lgs. n. 152/2006, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l’intenzione o abbia l’obbligo di disfarsi.
4. Sono **rifiuti urbani** ai sensi dell’articolo 184, comma 2, del D.Lgs. n. 152/2006:
  - a) i rifiuti domestici, anche ingombranti, provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso di civile abitazione;
  - b) i rifiuti prodotti negli uffici, nelle mense, negli spacci, nei bar e nei locali al servizio dei lavoratori o comunque aperti al pubblico;
  - c) i rifiuti non pericolosi provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi da quelli di cui alla lettera a) del presente comma, assimilati dal comune ai rifiuti urbani;
  - d) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade;
  - e) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle rive dei corsi d'acqua;
  - f) i rifiuti vegetali provenienti da aree verdi, quali giardini, parchi e aree cimiteriali;
  - g) i rifiuti provenienti da esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui sopra.
5. Sono **rifiuti speciali**, ai sensi dell’articolo 184, comma 3, del D. Lgs. del 3 aprile 2006, n. 152, salvo quanto stabilito dal successivo art. 10:
  - a) i rifiuti da attività agricole e agro-industriali, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 c.c.;
  - b) i rifiuti derivanti dalle attività di demolizione, costruzione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo;
  - c) i rifiuti da lavorazioni industriali;
  - d) i rifiuti da lavorazioni artigianali;
  - e) i rifiuti da attività commerciali;
  - f) i rifiuti da attività di servizio;
  - g) i rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acquee dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi;
  - h) i rifiuti derivanti da attività sanitarie.

## Art. 10

### RIFIUTI ASSIMILATI AGLI URBANI

1. Sono assimilate ai rifiuti urbani, ai fini dell’applicazione della tassa e della gestione del servizio, le sostanze non pericolose elencate nel successivo comma 3, provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi dalla civile abitazione,

compresi gli insediamenti adibiti ad attività agricole, agroindustriali, industriali, artigianali, commerciali, di servizi e da attività sanitarie, che abbiano una composizione merceologica analoga a quella dei rifiuti urbani o, comunque, siano costituite da manufatti e materiali simili a quelli elencati nel successivo comma 3;

2. Sono altresì assimilati ai rifiuti urbani, ai sensi dell'articolo 2, lett. g), D.P.R. 15 luglio 2003, n. 254, i seguenti rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie pubbliche e private, che svolgono attività medica e veterinaria di prevenzione, di diagnosi, di cura, di riabilitazione e di ricerca ed erogano le prestazioni di cui alla legge 23 dicembre 1978, n. 833:

- rifiuti delle cucine;
- rifiuti da ristorazione dei reparti di degenza non infettivi;
- vetro, carta, cartone, plastica, metalli, imballaggi,
- rifiuti ingombranti
- spazzatura e altri rifiuti non pericolosi assimilati agli urbani;
- indumenti e lenzuola monouso;
- gessi ortopedici e bende, assorbenti igienici, non dei degenti infettivi
- pannolini pediatrici e i pannoloni,
- contenitori e sacche delle urine;
- rifiuti verdi.

3. L'assimilazione di cui al presente articolo opera nei limiti quantitativi di seguito indicati:

DESCRIZIONE	QUANTITA'
Imballaggi in genere (di carta, cartone, plastica, legno, metalli e simili)	illimitata
Contenitori vuoti (vuoti di vetro, plastica e metallo, latte, lattine e simili)	illimitata
Sacchi e sacchetti di carta o plastica, fogli di carta, plastica, ceppophane, cassette, pallets	illimitata
Accoppiati quali carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica	illimitata
Frammenti e manufatti di vimini e di sughero	illimitata
Paglia e prodotti di paglia	illimitata
Scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura	illimitata
Fibra di legno e pasta di legno anche umida, purché palabile	illimitata
Ritagli e scarti di tessuto di fibra naturale e sintetica, stracci e iuta	Kg 15.000,00

Feltri e tessuti non tessuti	Kg 15.000,00
Pelle e simil-pelle	Kg 15.000,00
Rifiuti delle cucine e della ristorazione	illimitata
Rifiuti ingombranti giacenti sulle strade o aree pubbliche o sulle strade o aree private soggette ad uso pubblico e sulle rive dei fiumi	illimitata
Moquettes, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere	Kg 15.000,00
Materiali vari in pannelli (di legno, gesso, plastica e simili)	KG 15.000,00
Manufatti di ferro, paglietta metallica, filo di ferro e simili	illimitata
Cavi e materiale elettrico in genere	Illimitata
Scarti in genere della produzione di alimentari, purché non allo stato liquido quali, ad esempio, scarti di caffè, scarti dell'industria molitoria e della pastificazione, partite di alimenti deteriorati, anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivati dalla lavorazione di frutta e ortaggi, caseina, sanse esauste e simili	Kg 30.000,00
Scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure, ecc. ) anche i derivati da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, baccelli, pula, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili)	Illimitata
Residui animali e vegetali provenienti dall'estrazione di principi attivi	Illimitata
Rifiuti non infettivi di cui al comma 2 del presente articolo	Illimitata

4. Le disposizioni di cui al comma 3 si applicano a decorrere dall'anno 2015.

## **ART. 11 RIFIUTI SPECIALI AVVIATI AL RICICLO**

1. Per le utenze non domestiche che avviano al riciclo i rifiuti speciali assimilati agli urbani e le sostanze non pericolose elencate nell'articolo precedente, direttamente o tramite soggetti autorizzati, diversi dal gestore del servizio pubblico e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative e regolamentari, la tariffa è ridotta,

limitatamente alla sola quota variabile, delle percentuali di seguito indicate. Le percentuali di riduzione possono essere applicate solo nel caso in cui i rifiuti assimilati non conferiti al servizio pubblico rientrino nei parametri qualitativi e quantitativi dell'assimilazione (previsti per legge e dal presente regolamento) e siano destinati in modo effettivo e oggettivo al riciclo:

- a) 35%, nel caso di recupero fino al 50% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti;
2. La quantità dei rifiuti potenzialmente prodotti si ottiene applicando il coefficiente Kd della categoria tariffaria di appartenenza all'intera superficie imponibile.
3. La riduzione percentuale è applicata su richiesta dell'utente, da presentarsi a mezzo di apposita denuncia/comunicazione, i cui modelli sono messi a disposizione dall'Ente, entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello in cui è stato effettuato il riciclo dei rifiuti speciali assimilati. La richiesta deve essere presentata di anno in anno e deve essere corredata dalla documentazione probante la quantità, la qualità e la destinazione dei rifiuti assimilati avviati al riciclo nell'arco dell'anno solare.
4. L'omessa presentazione della documentazione entro il termine ultimo comporta la perdita del diritto alla riduzione.

#### **ART. 11-BIS**

### **RIDUZIONI PER LE ATTIVITA' SOSPESE A CAUSA DELL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA DA COVID-19**

1. Solo per l'anno 2020, alle utenze non domestiche la cui sospensione dell'attività non rientri nelle casistiche per le quali l'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) ha disciplinato le modalità di riduzione tariffaria (Deliberazione ARERA n. 158/2020/R/RIF), è concessa una riduzione del 25% della quota variabile della tariffa.
2. Le su citate utenze devono presentare la richiesta di riduzione di cui trattasi entro il 31/12/2020, utilizzando i modelli messi a disposizione dal Comune, compilati in ogni parte, dichiarando espressamente, ai sensi del DPR 445/2000, il periodo in cui hanno sospeso l'attività.

#### **ART. 11-TER**

### **RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE PER DONAZIONE DI BENI ALIMENTARI**

1. Alle utenze non domestiche relative ad attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono beni alimentari, e che a titolo gratuito cedono, direttamente o indirettamente, tali beni alimentari agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno ovvero per l'alimentazione animale, si applica una riduzione del 10% sulla parte variabile della tariffa nel caso in cui dette utenze dimostrino di aver ceduto tali

beni in misura non inferiore al 30% del totale dei rifiuti potenzialmente prodotti, debitamente certificata, dei beni e dei prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione.

2. Le su citate utenze devono presentare la richiesta di riduzione di cui trattasi entro i termini di presentazione della denuncia di variazione, utilizzando i modelli messi a disposizione dal Comune, compilati in ogni parte, allegando debita certificazione attestante la quantità dei beni e dei prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione.

## **Art. 12**

### **SOSTANZE ESCLUSE DALLA NORMATIVA SUI RIFIUTI**

1. Sono escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti le seguenti sostanze, individuate dall'articolo 185 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152:
  - a) le emissioni costituite da effluenti gassosi emessi nell'atmosfera e il biossido di carbonio catturato e trasportato ai fini dello stoccaggio geologico e stoccato in formazioni geologiche prive di scambio di fluidi con altre formazioni a norma del decreto legislativo di recepimento della direttiva 2009/31/CE in materia di stoccaggio geologico di biossido di carbonio;
  - b) il terreno (in situ), inclusi il suolo contaminato non scavato e gli edifici collegati permanentemente al terreno,
  - c) il suolo non contaminato e altro materiale allo stato naturale escavato nel corso di attività di costruzione, ove sia certo che esso verrà riutilizzato a fini di costruzione allo stato naturale e nello stesso sito in cui è stato escavato;
  - d) i rifiuti radioattivi;
  - e) i materiali esplosivi in disuso;
  - f) le materie fecali, paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura, nella selvicoltura o per la produzione di energia da tale biomassa mediante processi o metodi che non danneggiano l'ambiente né mettono in pericolo la salute umana;
  - g) i sedimenti spostati all'interno di acque superficiali ai fini della gestione delle acque e dei corsi d'acqua o della prevenzione di inondazioni o della riduzione degli effetti di inondazioni o siccità o ripristino dei suoli se è provato che i sedimenti non sono pericolosi ai sensi della decisione 2000/532/CE della Commissione del 3 maggio 2000, e successive modificazioni.
2. Sono altresì escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti, in quanto regolati da altre disposizioni normative comunitarie, ivi incluse le rispettive norme nazionali di recepimento:
  - a) le acque di scarico;
  - b) i sottoprodotti di origine animale, compresi i prodotti trasformati, contemplati dal regolamento (CE) n. 1774/2002, eccetto quelli destinati all'incenerimento, allo smaltimento in discarica o all'utilizzo in un impianto di produzione di biogas o di compostaggio;

- c) le carcasse di animali morti per cause diverse dalla macellazione, compresi gli animali abbattuti per eradicare epizoozie e smaltite in conformità del regolamento (CE) n. 1774/2002;
- d) i rifiuti risultanti dalla prospezione, dall'estrazione, dal trattamento, dall'ammasso di risorse minerali o dallo sfruttamento delle cave, di cui al decreto legislativo 30 maggio 2008, n. 117.

### **Art. 13**

#### **PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILATI**

1. I locali e le aree scoperte o le porzioni degli stessi ove si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali non assimilati agli urbani non sono soggetti alla tassa a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente. In tal caso oltre che alle aree di produzione dal cui utilizzo ne consegue la predetta produzione di rifiuto speciale in via esclusiva, la detassazione spetta ai magazzini funzionalmente ed esclusivamente collegati al processo produttivo dell'attività svolta dall'utenza. Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva svolta nelle aree di cui trattasi, i magazzini esclusivamente impiegati per il deposito o lo stoccaggio di materie prime o di prodotti finiti utilizzati o derivanti dal processo produttivo. Restano, pertanto, esclusi dalla detassazione quelli destinati anche solo parzialmente al deposito di prodotti o merci non derivanti dal processo produttivo svolto nelle aree di produzione a cui gli stessi sono collegati o destinati alla commercializzazione o alla successiva trasformazione in altro processo produttivo che non comporti la produzione esclusiva di rifiuti non assimilati da parte della medesima attività.
2. Nell'ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di quest'ultime è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali, distinte per tipologia di attività economiche:

<b>categoria di attività</b>	<b>% di abbattimento della superficie</b>
Industrie ed artigianato del legno	70%
Editoria e stampa	70%
Industria chimica	80%
Fabbricazione articoli in gomma e simili	80%
Metallurgia, fabbricazione e lavorazione di prodotti in metallo	80%
Utensileria e prodotti metallici	80%
Fabbricazione di macchine ed apparecchi meccanici ed elettrici	80%
Produzione di energia elettrica	80%
Costruzioni	70%
Carrozzerie	70%
Autofficine	70%
Gommisti	70%
Servizi di lavanderia e tintoria	50%
Dentisti e laboratori odontotecnici	50%
Fotografi	50%
Studi medici e di medicina estetica	50%
Centri estetici e parrucchieri	50%

3. L'esenzione/detassazione di cui ai commi precedenti viene riconosciuta solo ai contribuenti che provvedano ad indicare le superfici produttive di rifiuti speciali non assimilati nella dichiarazione di cui al presente regolamento e a fornire idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità alle disposizioni vigenti (a titolo di esempio, contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione, ecc.). In caso di mancata indicazione in denuncia delle superfici produttive di rifiuti speciali, l'esenzione/detassazione di cui al presente articolo non potrà avere effetto fino a quando non verrà presentata la relativa indicazione nella dichiarazione.

#### **Art. 14**

#### **ISTITUZIONI SCOLASTICHE STATALI**

1. Alle istituzioni scolastiche statali continuano ad applicarsi le norme dell'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248, convertito con modificazioni dalla Legge 28/02/2008, n. 31.

**ART. 15**  
**NUOVO METODO TARIFFARIO**

1. La TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La determinazione delle entrate tariffarie e, conseguentemente, delle tariffe della TARI per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti viene effettuata sulla base delle disposizioni contenute nella delibera n. 443/2019/R/RIF dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) e successive integrazioni e modificazioni.
3. Le tariffe della TARI, commisurate ad anno solare, sono approvate annualmente dal Consiglio Comunale entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione.

**Art. 16**  
**COPERTURA DEI COSTI DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI**

*(articolo abrogato con Deliberazione di C.C. n. 40 del 29/09/2020)*

**Art. 17**  
**DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE DEL TRIBUTO**

*(articolo abrogato con Deliberazione di C.C. n. 40 del 29/09/2020)*

**Art. 18**  
**PIANO FINANZIARIO**

1. La determinazione delle tariffe del tributo avviene sulla base del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 1, comma 683, della L. n. 147/2013. Il piano finanziario è redatto in conformità alle disposizioni contenute nella delibera n. 443/2019/R/RIF dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) e successive integrazioni e modificazioni.
2. *(comma abrogato con Deliberazione di C.C. n. 40 del 29/09/2020)*
3. *(comma abrogato con Deliberazione di C.C. n. 40 del 29/09/2020)*
4. *(comma abrogato con Deliberazione di C.C. n. 40 del 29/09/2020)*

**Art. 19**  
**ARTICOLAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TARI**

1. Le tariffe sono articolate per le utenze domestiche e per quelle non domestiche, quest'ultime, a loro volta, suddivise in categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, riportate nell'allegato A al presente regolamento.

**Art. 20**  
**OBBLIGAZIONE TRIBUTARIA**

1. L'obbligazione tributaria è rapportata al periodo dell'anno, computato a mesi, nel quale permane il possesso o la detenzione stessa. L'inizio e la cessazione dell'occupazione o della detenzione decorre dal primo del mese se il possesso o la detenzione dei locali o delle aree soggetti alla tassa inizia o cessa dal primo al quindici, ovvero dal mese successivo se il possesso o la detenzione inizia o cessa dal sedici alla fine del mese.
2. L'obbligazione tributaria inizia e cessa previa presentazione dell'apposita dichiarazione di cui all'art. 32 del presente regolamento.
3. Se la dichiarazione viene presentata in ritardo, si presume che l'utenza sia cessata alla data della sua presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonei elementi di prova la data di effettiva cessazione.
4. La cessazione dà diritto all'abbuono o al rimborso del tributo secondo quanto stabilito dal presente regolamento.
5. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, relative alle superfici e/o alla destinazione d'uso, che comportano un aumento del tributo, producono effetto dal primo del mese, se la variazione è intervenuta dal primo al quindici, ovvero dal mese successivo se la variazione è intervenuta dal sedici alla fine del mese.
6. Nell'ipotesi in cui le variazioni comportino una riduzione del tributo, il riconoscimento del minor tributo è subordinato alla presentazione della dichiarazione di cui all'art. 32 del presente regolamento.

**Art. 21**  
**ZONE NON SERVITE**

1. Il tributo è dovuto per intero nelle zone in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati. Si intendono servite tutte le zone del territorio comunale incluse nell'ambito dei limiti della zona servita, come definita dal vigente regolamento comunale per la gestione del servizio dei rifiuti urbani ed assimilati. Si considerano comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra di essi ed il più vicino punto di raccolta non è superiore a 500 metri lineari, calcolati su strada pubblica carrozzabile, nonché le utenze interessate da forme di raccolta domiciliare o di prossimità.
2. Per la finalità di cui al precedente comma la distanza viene calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica, escludendo, quindi, le eventuali vie di accesso private agli insediamenti.
3. Per le utenze ubicate fuori dalla zona servita, purché di fatto non servite dalla raccolta, il tributo da applicare è ridotto in misura del 60% se la distanza dal più vicino punto di raccolta ubicato nella zona perimetrata o di fatto servita è superiore a 500 metri lineari, calcolati su strada pubblica carrozzabile.

4. La riduzione di cui al presente articolo deve essere appositamente richiesta dal soggetto passivo con la presentazione della dichiarazione di cui al successivo art. 32 e viene meno a decorrere dalla data di attivazione del servizio di raccolta.

#### **Art. 22**

#### **MANCATO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO**

1. In caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti o di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per almeno 45 giorni consecutivi, per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno, alle persone o all'ambiente, la TARI è dovuta dai contribuenti coinvolti nella misura massima del 20% della tariffa.

#### **Art. 23**

#### **DETERMINAZIONE DEL NUMERO DEGLI OCCUPANTI DELLE UTENZE DOMESTICHE**

1. Ai sensi del D.P.R. 27/04/1999, n. 158, la tariffa del tributo per le utenze domestiche è commisurata, oltre che alla superficie, anche al numero dei componenti il nucleo familiare.
2. Per le utenze domestiche occupate da nuclei familiari che vi hanno stabilito la loro residenza, ai fini della quantificazione dell'importo dovuto dai soggetti passivi in sede di elaborazione dell'elenco dei contribuenti (ex ruolo), si fa riferimento alla composizione del nucleo familiare risultante dai registri anagrafici comunali nel giorno in cui l'elenco viene elaborato. Nel numero dei componenti devono essere altresì considerati i soggetti che, pur non avendo la residenza nell'unità abitativa, risultano ivi dimoranti, fatta eccezione per quelli la cui permanenza nell'abitazione stessa non supera i 60 giorni. Le variazioni del numero dei componenti devono essere denunciate con le modalità e nei termini previsti dal successivo art. 32, fatta eccezione per le variazioni del numero dei componenti residenti, le quali sono comunicate dall'Ufficio anagrafico comunale ai fini della corretta determinazione della tariffa.
3. Le modifiche inerenti gli occupanti che comportino aumenti del tributo in corso d'anno saranno conteggiate in "*elenchi dei contribuenti*" (ex ruoli) successivi all'elenco ordinario, mentre le modifiche che comportino diminuzioni verranno considerate in corso d'anno, su istanza dei contribuenti, ovvero nella tariffazione successiva, mediante conguaglio compensativo.
4. Nei casi di occupazione/conduzione della stessa abitazione da parte di nuclei familiari registrati distintamente in anagrafe, il numero degli occupanti per ciascuna utenza è pari alla somma dei componenti dei due nuclei.

5. I soggetti iscritti negli elenchi anagrafici del Comune risultanti residenti in una determinata unità abitativa possono non essere considerati, ai fini della determinazione del numero dei componenti nel caso in cui si tratti di:
  - a. Soggetti che dimorano per più di sei mesi all'anno, anche non continuativi, in istituti di assistenza o di pena;
  - b. soggetto che svolge attività di studio o di lavoro all'estero per un periodo superiore a 6 mesi;
  - c. lavoratori dipendenti delle forze dell'ordine obbligati a dimorare fuori dal Comune di Sora.Nelle ipotesi di cui ai su indicati punti a, b e c occorre presentare al Comune idonea certificazione rilasciata dagli Enti competenti, attestante il periodo di dimora.
6. Per le utenze domestiche possedute o detenute da persone che hanno stabilito la residenza fuori del territorio comunale, la parte variabile della tariffa è commisurata al numero dei componenti del nucleo familiare medio risultante nel Comune.
7. Per le abitazioni tenute a disposizione da parte di soggetti residenti, il numero dei componenti è quello risultante dai registri anagrafici di residenza.
8. Per le utenze domestiche possedute o detenute da persone non fisiche, il numero degli occupanti si presume pari al nucleo familiare medio risultante nel Comune, salvo diversa specifica indicazione nella dichiarazione di cui all'art. 32 del presente regolamento e la possibilità per il contribuente di fornire idonea prova contraria.

#### **Art. 24**

#### **RIDUZIONE PER IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO**

1. Per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti compostabili mediante compostaggio domestico attraverso apposite compostiere messe a disposizione dall'Ente, è prevista una riduzione del 10% della quota variabile della tariffa del tributo, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo a quello di assegnazione della compostiera e di presentazione di apposita istanza nella quale si attesta che verrà praticato il compostaggio domestico per l'anno successivo in modo continuativo. Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio. Con la presentazione della sopra citata istanza il medesimo autorizza altresì il Comune/soggetto gestore a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio.

## **Art. 25**

### **RIDUZIONE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DA PARTE DELLE UTENZE DOMESTICHE**

1. Sulla quota variabile del tributo dovuto dalle utenze domestiche, è prevista una riduzione del 5% per il periodo dell'anno, rapportato a mesi, in cui è attivato il servizio di raccolta differenziata, nel rispetto di quanto previsto dall'art.1, comma 658, della Legge 27/12/2013, n. 147.

## **Art. 26**

### **CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE**

1. Per le utenze non domestiche, sino a che non siano messi a punto e resi operativi sistemi di misurazione delle quantità di rifiuti effettivamente prodotti dalle singole utenze, i locali e le aree con diversa destinazione d'uso vengono accorpati in classi di attività omogenee con riferimento alla qualità ed alla presunta quantità di rifiuti prodotti, per l'attribuzione rispettivamente della quota fissa e della quota variabile della tariffa, come riportato nell'allegato B del presente regolamento.
2. Per l'individuazione della categoria di attività in cui includere le utenze non domestiche, ai fini della determinazione dell'importo del tributo dovuto, si fa riferimento al codice ATECO dell'attività, a quanto risultante dall'iscrizione alla CC.I.AA o nell'atto di autorizzazione all'esercizio di attività o da pubblici registri o da quanto denunciato ai fini IVA. In mancanza, si considera l'attività effettivamente svolta.
3. Nel caso di attività distintamente classificate svolte nell'ambito degli stessi locali o aree scoperte, per le quali non sia possibile distinguere quale parte sia occupata dall'una o dall'altra si applicheranno i parametri relativi all'attività prevalente, quale risulta dalle iscrizioni obbligatorie. Le attività economiche non incluse esplicitamente nell'elenco saranno inserite nella categoria tariffaria con più simile produttività potenziale di rifiuti.
4. La tariffa applicabile per ogni attività economica, determinata in base alla classificazione operata secondo i commi precedenti, è unica, anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso (es. superficie di vendita, esposizione, deposito, ufficio, ecc.) e sono ubicate in luoghi diversi.
5. Per i locali adibiti ad utenze domestiche, ove parte della superficie sia destinata allo svolgimento di una attività economica, il tributo dovuto per quest'ultima superficie dovrà essere ridotto dell'importo già versato come utenza domestica.

## **Art. 27**

### **RIDUZIONI TARIFFARIE**

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 659, della L. n. 14/2013, la tariffa del tributo è ridotta nelle seguenti ipotesi e percentuali:
  - a. abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo riduzione del 70%;
  - b. locali, diversi dalle abitazioni ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente, riduzione del 30%;
  - c. abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno all'estero, riduzione del 70%;
  - d. fabbricati rurali ad uso abitativo riduzione del 30%.
2. Le riduzioni tariffarie sopra indicate competono a richiesta dell'interessato. Nel caso di domanda tempestiva decorrono dalla data indicata nella richiesta, mentre nel caso di domanda tardiva, dal primo gennaio dell'anno successivo. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla loro applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione.
3. La tariffa di cui al comma 1, lettera b), è concessa nel caso in cui l'utilizzo non superi 183 giorni nel corso dell'anno solare e che tali condizioni risultino dalla licenza o da altra autorizzazione amministrativa rilasciata dai competenti organi.

## **Art. 28**

### **ALTRE RIDUZIONI ED ESENZIONI**

1. Per le abitazioni occupate da un nucleo familiare composto solo da una persona di età superiore a 65 anni, con un reddito lordo complessivo di € 8.000,00, è concessa una riduzione della tassa ordinaria nella misura del 50%. Per le abitazioni occupate da un nucleo familiare composto solo da due persone, entrambe di età superiore a 65 anni, con un reddito lordo complessivo di € 16.000,000, è concessa una riduzione della tassa ordinaria nella misura del 50%.
2. E' concessa una riduzione della tassa ordinaria nella misura del 50% per le abitazioni occupate da un nucleo familiare, il cui reddito complessivo lordo non sia superiore ad € 36.151,98, in cui sia presente uno o più componenti, con invalidità non inferiore all'80%, se di età fino a sessantaquattro anni, ovvero, con invalidità di tipo grave (100%), se di età maggiore o uguale a sessantacinque anni. Per gli esercizi commerciali di vendita al dettaglio, di somministrazione alimenti e bevande, nonché per le attività artigianali ed industriali, che abbiano avuto inizio nel 2014, è concessa una riduzione del 50% della tariffa per le annualità 2014 e 2015.
3. La riduzione di cui ai commi precedenti è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione, e decorrono dalla data di presentazione della domanda.

4. Solo per l'anno 2020 è concessa una riduzione del 25% della parte variabile della tariffa per le utenze domestiche che alla data di presentazione dell'istanza di cui al successivo comma 5 siano in possesso delle condizioni per l'ammissione al bonus sociale per disagio economico per la fornitura di energia elettrica e/o gas e/o per la fornitura del servizio idrico integrato di cui, rispettivamente, all'art. 12, comma 1, all'art. 13, comma 1 e all'art. 27, comma 1 del TIBEG, all'art. 22, comma 1 e all'art. 23, commi 1, 2 e 3 del TIBEG e all'art. 3 del TIBSI, nel rispetto delle disposizioni ARERA (Deliberazione n. 158/2020/R/RIF).
5. La riduzione di cui al comma 4 è riconosciuta solo ad una utenza domestica del soggetto passivo il cui nucleo familiare sia in possesso dei detti requisiti. Il soggetto passivo della TARI deve presentare la richiesta di riduzione di cui trattasi entro il 31/12/2020, utilizzando i modelli messi a disposizione dal Comune, dichiarando, ai sensi del DPR 445/2000, il codice fiscale di tutti i membri appartenenti al nucleo ISEE e il rispetto della condizione di unicità dell'agevolazione per nucleo familiare. Dovrà, altresì allegare idonea documentazione che attesti il possesso delle condizioni di ammissibilità al bonus sociale elettrico e/o gas e/o idrico per disagio economico o la titolarità di uno dei medesimi bonus.

#### **Art. 29**

### **CUMULO DI RIDUZIONI**

1. Qualora si rendano applicabili più riduzioni o agevolazioni, il contribuente può fruirne solo di una, scelta tra quelle più favorevoli.

#### **Art. 30**

### **TRIBUTO GIORNALIERO**

1. Per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati prodotti dai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali o aree pubbliche o di uso pubblico, è dovuto il tributo giornaliero.
2. L'occupazione o la detenzione è temporanea quando si protrae per periodi inferiori a sei mesi nel corso dello stesso anno solare.
3. La tariffa del tributo giornaliero è commisurata per ciascun metro quadrato di superficie occupata, per giorno o frazione di giorno di occupazione.
4. La tariffa giornaliera è fissata, per ogni categoria, nella misura di 1/365 della tariffa annuale del tributo (quota fissa e quota variabile) maggiorata del 50%.
5. Nel caso di svolgimento dell'attività o di durata dell'occupazione superiore o pari a sei mesi dell'anno solare è dovuta comunque la tariffa annuale del tributo.
6. L'obbligo della dichiarazione dell'uso temporaneo è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità ed i termini previsti per la tassa per l'occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche e, a partire dall'entrata in

vigore dell'imposta municipale secondaria di cui all'art. 11 del D.Lgs n. 23/2011, secondo i termini e le modalità di pagamento della stessa.

7. Al tributo giornaliero si applicano, in quanto compatibili, tutte le disposizioni del tributo annuale.
8. L'ufficio comunale addetto al rilascio delle concessioni per l'occupazione del suolo pubblico e quello addetto alla vigilanza sono tenuti a comunicare all'ufficio tributi tutte le concessioni rilasciate, nonché eventuali occupazioni abusive riscontrate.

### **Art. 31**

## **TRIBUTO PROVINCIALE**

1. E' fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale di cui all'art. 19 del D.Lgs n. 504/92.
2. Il tributo è commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo ed è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia.

### **Art. 32**

## **DICHIARAZIONE DI INIZIO, VARIAZIONE E CESSAZIONE**

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare, l'inizio, la variazione e la cessazione dell'utenza, la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni, il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.
2. Nell'ipotesi di più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti/detentori o possessori.
3. I soggetti obbligati provvedono a consegnare al Comune la dichiarazione, redatta sui moduli appositamente predisposti dallo stesso, entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo. La dichiarazione, debitamente sottoscritta dal soggetto dichiarante, può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, allegando fotocopia del documento d'identità, o posta elettronica certificata (PEC). La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune, nel caso di consegna diretta; alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale; alla data del rapporto di ricevimento, nel caso di invio a mezzo fax o alla data di ricezione, nel caso di PEC.
4. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo. In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le predette modificazioni.

Non comporta obbligo di presentazione della denuncia di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare, se si tratta di soggetti residenti.

5. La dichiarazione sia originaria che di variazione deve contenere i seguenti elementi:

Utenze domestiche

- a. Generalità dell'occupante/detentore/possessore, il codice fiscale, la residenza;
- b. Generalità del soggetto denunciante se diverso dal contribuente, con indicazione della qualifica;
- c. Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero dell'interno ove esistente, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali;
- d. Numero degli occupanti i locali;
- e. Generalità e codice fiscale dei soggetti non residenti nei medesimi;
- f. Data di inizio o cessazione del possesso o della detenzione dei locali o in cui è intervenuta la variazione;
- g. La sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni.

Utenze non domestiche

- a. Denominazione della ditta o ragione sociale della società, relativo scopo sociale o istituzionale della persona giuridica, sede principale o legale, codice fiscale e partita IVA, codice ATECO dell'attività, PEC;
- b. Generalità del soggetto denunciante, con indicazione della qualifica;
- c. Persone fisiche che hanno la rappresentanza e l'amministrazione della società;
- d. Dati catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero civico e dell'interno ove esistente, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati e loro partizioni interne;
- e. Indicazione dell'eventuale parte della superficie produttiva di rifiuti speciali non assimilati agli urbani;
- f. Data di inizio o di cessazione del possesso o della detenzione o di variazione degli elementi denunciati;
- g. La sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni.

La denuncia deve essere regolarmente sottoscritta. Nell'ipotesi di invio per posta elettronica o PEC la dichiarazione deve essere comunque sottoscritta, anche con firma digitale.

6. La dichiarazione di cessata occupazione/detenzione o possesso dei locali o delle aree deve indicare tutti gli elementi atti a comprovare la stessa. Se presentata nei termini, il contribuente ha diritto all'abbuono o al rimborso del tributo relativo alla restante parte dell'anno.

7. In caso di mancata presentazione della dichiarazione di cessazione nel termine del 30 giugno dell'anno successivo, il tributo non è dovuto se il contribuente dimostra di non aver continuato il possesso o la detenzione dei locali e delle aree

ovvero se il tributo è stato assolto dal soggetto subentrante a seguito di dichiarazione o in sede di recupero d'ufficio.

8. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione entro un anno dal decesso o entro il 30 giugno dell'anno successivo, se più favorevole.
9. In sede di prima applicazione del tributo, ai fini della dichiarazione TARI, restano ferme le superfici dichiarate o definitivamente accertate ai fini della TARSU o della TARES, opportunamente integrate con gli elementi in esse non contenuti, necessari per l'applicazione della tassa sui rifiuti. I suddetti elementi saranno ottenuti ricorrendo alle informazioni già presenti nelle banche dati a disposizione dell'ente, ovvero inoltrando apposite richieste agli utenti, nel rispetto dei principi della L. 212/2000.

### **Art. 33** **RISCOSSIONE**

1. La TARI è versata direttamente al Comune, mediante modello di pagamento unificato di cui all'art. 17 del D.Lgs. n. 241/1997.
2. Il Comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, con annessi i modelli di pagamento precompilati, sulla base delle dichiarazioni presentate e degli accertamenti notificati, contenente l'importo dovuto per la tassa rifiuti ed il tributo provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicata la tassa, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere altresì tutti gli elementi previsti dall'art. 7 della L. 212/2000 e può essere notificato o inviato anche per posta semplice o mediante posta elettronica all'indirizzo del contribuente o disponibile sul portale INI-PEC.
3. Il pagamento degli importi dovuti per ciascuna anno d'imposta deve essere effettuato in quattro rate, con possibilità di pagamento del dovuto in unica soluzione entro la prima rata. Ciascuna rata non può essere inferiore a venti euro. E' demandata all'organo esecutivo la determinazione delle scadenze di ciascuna rata, sia per gli elenchi dei contribuenti principali che suppletivi. Eventuali conguagli di anni precedenti o dell'anno in corso verranno riscossi in unica soluzione. L'importo complessivo del tributo annuo da versare è arrotondato all'euro superiore o inferiore a seconda che le cifre decimali siano superiori o inferiori/pari a 49 centesimi, in base a quanto previsto dal comma 166, art. 1, della L. 296/2006. Nel caso in cui le date di scadenza delle rate degli elenchi principali coincidano con quelle degli elenchi suppletivi, quest'ultime possono essere versate entro i successivi trenta giorni dalla scadenza.
4. Per l'anno 2014 le scadenze sono determinate con apposito atto di Consiglio Comunale.
5. Le modifiche inerenti le utenze che comportino aumenti del tributo in corso d'anno saranno conteggiate in "*elenchi dei contribuenti*" (ex ruoli) successivi all'elenco

ordinario, mentre le modifiche che comportino diminuzioni verranno considerate in corso d'anno, su istanza dei contribuenti, ovvero nella tariffazione successiva, mediante conguaglio compensativo.

6. Il Comune provvede al riversamento alla Provincia del tributo provinciale di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/92 riscosso, secondo la periodicità e le modalità che saranno concordate con il medesimo Ente o secondo quanto stabilito da specifiche disposizioni. Per la riscossione il Comune ha diritto a trattenere il compenso previsto dal citato art. 19.

#### **Art. 34**

### **RIMBORSI E COMPENSAZIONE**

1. Il soggetto passivo deve richiedere il rimborso delle somme versate e non dovute, entro il termine di 5 anni dalla data del pagamento, ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione.
2. Il Comune provvederà al rimborso entro 180 giorni dalla presentazione della richiesta.
3. Su richiesta del contribuente il credito spettante può essere compensato con il tributo dovuto per gli anni successivi o con le somme dovute a tale titolo a seguito della notifica di avvisi di accertamento.
4. Sulle somme da rimborsare sono corrisposti gli interessi calcolati al tasso legale, secondo il criterio dettato dal comma 165 dell'art. 1 della L. 296/06, con decorrenza dalla data dell'eseguito versamento.

#### **Art. 35**

### **IMPORTI MINIMI**

1. Il contribuente non è tenuto al versamento del tributo qualora l'importo annuale della TARI e del tributo provinciale è inferiore ad € 5,00.
2. Non si procede alla notifica di avvisi di accertamento o alla riscossione coattiva qualora l'importo complessivamente dovuto, comprensivo di tributo, interessi e sanzioni è inferiore ad € 5,00, esclusa l'ipotesi di ripetuta violazione degli obblighi di versamento del tributo.
3. Non sono eseguiti rimborsi di importo annuale del tributo inferiore al medesimo limite di cui al comma 1.

#### **Art. 36**

### **FUNZIONARIO RESPONSABILE**

1. A norma dell'art. 1, comma 692, della L. n. 147/2013, la Giunta Comunale designa il funzionario responsabile del tributo al quale sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di

sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative allo stesso tributo.

### **Art. 37**

#### **VERIFICHE ED ACCERTAMENTI**

1. Il Comune svolge le attività necessarie al controllo dei dati contenuti nella denuncia di cui al precedente art. 32 e le attività di controllo per la corretta applicazione del tributo. A tal fine può:
  - a. inviare al contribuente questionari, da restituire debitamente compilati entro il termine di 60 giorni dalla notifica;
  - b. utilizzare, nel rispetto delle vigenti disposizioni di tutela del trattamento dei dati personali, dati presentati per altri fini, ovvero richiedere ad uffici pubblici o ad enti di gestione di servizi pubblici, dati e notizie rilevanti nei confronti delle singole contribuenti, in esenzione di spese e diritti;
  - c. accedere ai locali ed alle aree assoggettabili al tributo, mediante personale debitamente autorizzato, dando preavviso al contribuente di almeno 7 giorni. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione l'Ente procede all'accertamento sulla base di presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del codice civile. Per le operazioni di cui sopra, il Comune ha facoltà di avvalersi:
    - degli accertatori di cui ai commi 179-182, art. 1, della L. 296/2006, ove nominati;
    - del proprio personale dipendente;
    - di soggetti privati o pubblici di provata affidabilità e competenza, con il quale medesimo può stipulare apposite convenzioni.Per accedere agli immobili il personale di cui sopra dovrà essere appositamente autorizzato ed esibire apposito documento di riconoscimento.
  - d. utilizzare tutte le banche dati messe a disposizione dall'Agenzia delle Entrate.
2. Per le finalità del presente articolo, tutti gli uffici comunali sono obbligati a trasmettere all'ufficio tributi, periodicamente copia o elenchi, anche in formato elettronico:
  - delle concessioni per l'occupazione di spazi ed aree pubbliche;
  - delle comunicazioni di fine lavori ricevute;
  - dei provvedimenti di abitabilità/agibilità rilasciati per l'uso dei locali ed aree;
  - dei provvedimenti relativi all'esercizio di attività artigianali, commerciali fisse o itineranti;
  - di ogni variazione anagrafica relativa alla nascita, decesso, variazione di residenza e domicilio della popolazione residente.
3. Ai fini dell'attività di accertamento della TARI, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio

urbani, può considerare come superficie assoggettabile al tributo l'80% della superficie catastale, determinata secondo i criteri di cui al D.P.R. 138/1998. In tale caso procede a darne idonea informazione al contribuente.

4. Nei casi in cui, dalle verifiche condotte sui versamenti eseguiti dai contribuenti e dai riscontri operati in base ai precedenti commi, venga riscontrata la mancanza, l'insufficienza o la tardività del versamento ovvero l'infedeltà, l'incompletezza o l'omissione della dichiarazione originaria o di variazione, il Comune provvederà alla notifica di apposito avviso di accertamento motivato in rettifica o d'ufficio, a norma dei commi 161 e 162 dell'art. 1 della L. 296/2006, comprensivo del tributo o del maggiore tributo dovuto, oltre che degli interessi e delle sanzioni e delle spese. L'avviso di accertamento deve essere sottoscritto dal funzionario responsabile del tributo.
5. Il versamento delle somme dovute a seguito della notifica degli avvisi di accertamento avviene mediante modello di pagamento unificato.

### **Art. 38** **ACCERTAMENTO CON ADESIONE**

1. Ai sensi dell'art. 50 della L. 27/12/1997, n. 449 si applica alla TARI l'istituto dell'accertamento con adesione, così come disciplinato dal vigente regolamento comunale in materia e dalle norme del D.Lgs 218/1997.

### **Art. 39** **SANZIONI ED INTERESSI**

1. In caso di omesso, insufficiente o tardivo versamento del tributo risultante dalla dichiarazione alle prescritte scadenze viene irrogata la sanzione del 30% dell'importo omesso o tardivamente versato, stabilita dall'art. 13 del D.Lgs 472/97. Per la predetta sanzione non è ammessa la definizione agevolata ai sensi dell'art. 17, comma 3, del D.Lgs 472/97.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione del 100% del tributo non versato, con un minimo di € 52,00.
3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione del 50% del tributo non versato, con un minimo di € 52,00;
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 37, entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione di € 103,00.
5. Le sanzioni di cui ai precedenti commi 2 e 3 sono ridotte di un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione ridotta e degli interessi.
6. Sulle somme dovute a titolo di tributo si applicano gli interessi al tasso legale.

**ART. 40**  
**RISCOSSIONE COATTIVA**

1. Ai fini dell'attività di cui al presente articolo si intendono espressamente richiamate ed applicabili le norme contenute nel vigente Regolamento per la riscossione coattiva delle entrate comunali di cui alla deliberazione di C.C. n. 32 del 22/07/2020.

**Art. 41**  
**TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

1. I dati acquisiti al fine dell'applicazione della tributo sono trattati nel rispetto del D.Lgs 196/2003.

**Art. 42**  
**NORMA DI RINVIO**

1. Per quanto non espressamente previsto dal presente regolamento si rinvia alle disposizioni di legge vigenti per la TARI, nonché alle altre norme legislative e regolamentari applicabili e vigenti in materia.

**Art. 43**  
**NORME TRANSITORIE E FINALI**

1. Salvo quanto espressamente previsto, le disposizioni del presente regolamento hanno effetto a decorrere dal 01/01/2014.
2. Alla data di entrata in vigore del tributo disciplinato dal presente regolamento, a norma dell'art. 1, comma 704, della L. n. 147/2013 è soppressa l'applicazione del tributo TARES, nonché della maggiorazione statale al TARES di cui all'art. 14, comma 13, del D.L. n. 201/2011. Rimane ferma l'applicazione di tutte le relative norme legislative e regolamentari per lo svolgimento dell'attività di accertamento del tributo relativo alle annualità pregresse.

## ALLEGATO A

### 1) TABELLA CATEGORIE DI ATTIVITA' CON OMOGENEA POTENZIALITA' DI PRODUZIONE DEI RIFIUTI

1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali ed agricole di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, amburgherie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club